

河北PU发泡机发泡机销售厂家

发布日期：2025-09-12 | 阅读量：16

PU****-R**系列低压发泡机用于生产软泡高回弹，自结皮及慢回弹等聚氨酯制品。

如：沙发垫、摩托车座垫、自行车座垫、枕头、坐垫，汽车座垫、轮子、扶手、方向盘等。

●应用领域○汽车制造○机械○石油化工○轻工○**○家具

●结构聚氨酯发泡机主要由电器控制系统、混合头、料罐、计量泵组、料温、转速、压力控制系统、清洗系统、气冲系统和机箱等组成。

上位机采用了TG63系列64K色10寸OP汉化真彩液晶屏，在主控操作页主控操作页面整体采用了实时动态设计，各个组件动作进行了实时仿真，各个生产关键数据都设置有实时监测反馈，使用数据现场一目了然。

上海广温机械全自动数控密封条浇注机。河北PU发泡机发泡机销售厂家

广温机械

高压发泡机工作原理（一）

由A□B两组份原液，经高速柱塞泵输送到机头后经高速碰撞；产生复杂的化学及物理变化而得到PU软质泡沫塑料。

1□A组份

1.1多羟基化合物（多元醇），分醚类□i□和酯类□m□均含有羟基□-OH□的活动性基团。它和异氰酸酯□-NCO□进行聚合反应，起交链作用，生成氨基甲酸酯，因采用聚醚或聚酯树脂的羟值不同，可分为慢回弹或高回弹泡沫塑料。

1.2交链剂起交联及助催化作用，它能加速反应及固化。如二乙胺酸酯□N-403□

1.3催化剂使泡沫有适当的反应速度，包括叔胺类和有机锡类催化剂，叔胺类主要催化发泡反应，控制泡沫的乳化速度，如三乙烯二胺；锡类催化剂主要催化胶凝反应，控制泡沫的胶凝（固化）速度，如二月桂酸二丁基锡，催化剂在配方中的加入量，取决于所有含羟基化合物的活性、环境温度及原料酸度等因素。

河北PU发泡机发泡机销售厂家广温机械系列高低压发泡机可配套圆形生产线、环型生产线、气动模架、夹具等进行自动化生产。

聚氨酯微孔弹性体实心

轮胎的制造方法（二）

112合成原理聚氨酯微孔弹性体的合成要历经下列3个重要反应：(1) 聚氨酯大分子的生成(链增长)。多官能度(尤以二官能度为主)的异氰酸酯和聚酯或聚醚醇发生聚加成反应生成聚氨酯大分子, 通过控制NCO/OH摩尔比, 使生成的聚氨酯大分子两个末端均为异氰酸酯基团, 即 $n\text{OCN}R\text{NCO} + (n-1)\text{HOR}'\text{OH} \rightarrow \text{OCN}R\text{NHCOOR}' - \cdots - \text{OCONHRNCO}$ (2) 起泡。通过向反应体系中添加水, 借助水与聚氨酯大分子的异氰酸酯基反应, 产生大量的二氧化碳气体, 达到起泡的目的 $\square\text{RNCO} + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \square\text{RNHCOOH} \square \rightarrow \text{RNH}_2 + \text{CO}_2 \rightarrow \text{RNH}_2 + \text{RNCO} \rightarrow \text{RNHCONHR}$ 此外, 也可以通过添加低沸点卤代烃, 使之受热气化, 达到起泡的目的。(3) 胶凝。胶凝又称交联固化, 它在制备发泡制品中是非常重要的反应, 胶凝过早或过晚都将导致微孔制品质量下降, 甚至造成废品。常用的胶凝方法有3种[5]: ①多官能度化合物胶凝。三官能度以上的化合物间的反应会生成体型结构聚合物, 即浇注成型工艺

发泡机的技术含量不断提高, 新的机型不断出现, 形成了不同的技术体系。我国早在20世纪50年代就开始使用发泡机, 但不是的发泡机型, 而是采用砂浆搅拌机。即将发泡剂直接加入砂浆搅拌机或混凝土搅拌机, 让发泡剂和砂浆或混凝土一起搅拌生成泡沫。20世纪70年代前后, 开始出现的发泡剂, 即高速叶轮发泡机。以后又不断技术升级和换代, 如今已发展为以高压充气为主体的第三代机型, 基本可满足泡沫混凝土的需要。发泡机主要分类编辑发泡机的牌号和机型很多, 但从发泡原理来划分 $\square\text{350d5755-aaf3-4dcf-ae8e-bdf}$ 的只有高速叶轮型、高压空气型、鼓风中低压型等三类。 上海广温机械低压发泡机PU**-Y系列用于生产硬泡、半硬泡等聚氨酯制品。

两组份密封条浇注机HPU**-MF型(机头三轴运动)设备主要以TDI $\square$ MDI为扩链剂的浇注型聚氨酯薄型自结皮浇注机。自动化程度高, 性能可靠, 操作方便, 维修简单: 可按要求在平面或胶槽中浇注成各种不同形状的聚氨酯密封条, 其表面为薄型自结皮, 光洁而富有高弹性, 主要用于生产以TDI $\square$ MDI为扩链剂的聚氨酯线性制品。如汽车用空油滤清器、配电柜密封条、型防尘、防水罩等。采用进口机械手移动轨迹控制系统, 四轴连动版卡, 能按用户要求的几何图形进行全自动运行、先进、可靠的轨迹控制运动(圆形、方形、梯形、椭圆形、棱形、异形等), 操作人员只需掌握简单的CAD制图知识即可操作, 可连续或单次浇注, 注胶点与清洗点亦可任意设置, , 控制注料头运动的X $\square$ Y轴均采用国际品牌伺服电机, 配置同型号驱动器, 集成版卡还可提供时间补偿, 保证注料和走动同步进行, 解决了国内外同类产品转角或圆弧处的堆胶问题。工作完成后, 用户只需按清洗开关, 注料头自动回归清洗点自动清洗注料头。 操作方便, 维护简单. 上海广温机械全自动滤清器发泡生产线, 高产, 节能、环保、实用, 操作简便! 河北PU发泡机发泡机销售厂家

上海广温机械高压发泡机生产线。河北PU发泡机发泡机销售厂家

广温机械低压PU发泡机开机前的准备工作

- 1.1检查机器情况：机器应在水平位置，并检查机器各部份及管路。
- 1.2检查电源情况：电源指示灯亮否：电压是否正常（设备要求安全接地）。
- 1.3检查压缩空气情况：提供的压缩空气压力要保持4-8kg/cm²（应配套1Mpa空气压缩机）。
- 1.4检查各组份原液准备情况：(1)、拆开过滤原料管道过滤器，检查有否凝聚物阻塞，加入DOP清洗料系统，并试运转。(2)、按配方要求将原料加入A(POLY)料搅拌罐（注意：必须将原料和指定的搅拌罐相对应）。(3)、灌料时必须过滤，每只容器只能装一种组份原液，二只过滤器绝不能混淆使用。
- 1.5启动浇注头电动机，检查机头搅拌电机搅拌轴是否顺时针转及噪音发热情况，由变频器传输的不同频率来确定要求的转速。
- 1.6试验浇注头上的注料及清洗机械系统是否灵活；由浇注头控制盒上的预浇注与自动清洗按钮操作来试验。
- 1.7启动计量泵检查变频电机是否顺时针转及料搅拌器、电加热器，它们是否运转正常。
- 1.8根据配比的要求，调节好各泵流量。

河北PU发泡机发泡机销售厂家

上海广温机械设备有限公司坐落在嘉松中路4188弄188号2号楼1层A区111室，是一家专业的主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。 本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。公司。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司业务范围主要包括：聚氨酯浇注机等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的聚氨酯浇注机形象，赢得了社会各界的信任和认可。